

# SAMVERKANSGRUPPEN 2019-11-05

# Agenda

- Inledning
- Status fordonsanalys
- Status CABAS
- Status tidsstandard
  - Aluminium ytrikta
  - Hantera mjukvara
  - Verkstadsurval
- Ev. nya marknadsbehov och prioritering
- Kommunikation
  - Lack bakskärm, takkant och a-stolpe
- Övrigt

# Inledning

- Föregående protokoll
- Övrigt punkter att addera till agendan?

# STATUS FORDONSANALYS

# Databas 2019:6

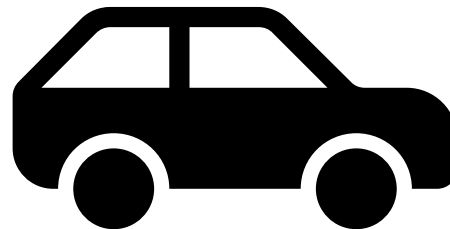
## 2019:6

Make	Family	Body	Year	CFC	Facelift
Suzuki	Ignis	Kombi-Sedan 5D	2016-	ATK412-2	
Mercedes-Benz	E-Klass Avantgarde	Sedan 4D	2016-	213.004	
Mercedes-Benz	E-Klass Avantgarde Hybrid	Sedan 4D	2016-	213.004	
Mercedes-Benz	E-Klass AMG-pkt. Hybrid	Sedan 4D	2016-	213.004	
Mercedes-Benz	E-Klass Avantgarde	Kombi 5D	2016-	213.004	
Mercedes-Benz	E-Klass Avantgarde Hybrid	Kombi 5D	2016-	213.004	
Mercedes-Benz	E-Klass AMG-pkt. Hybrid	Kombi 5D	2016-	213.004	
VW	Touareg R-Line	Kombi 5D	2019-	CR#	
Honda	CR-V	Kombi 5D	2019-	RW	
Kia	Ceed SW	Kombi 5D	2019-	CD	
BMW	3-serie M-Sport pkt.	Sedan 4D	2019-	G20, G21	
Toyota	Hilux	Pickup 4WD dubbelhytt	2019-	GUN1##	X
Citroen	Berlingo	Kort Skåp 2+2+2D	2019-	K9	

# Status CDD (Continuous Data Delivery)



- Utvecklingen klar
- Pilot i Sverige



# STATUS CABAS



Kontinuerlig dataleverans

**i** Starta om CABAS klienten för att erhålla en uppdaterad databas.

**Nya bilmodeller**

Märke	Modell	Kaross	År	Modellkod	Facelift
Toyota	Corolla	Kombi-Sedan 5D	2019-	##EH21#	
Toyota	Corolla	Kombi 5D	2019-	##EH21#	
Mercedes-Benz	A-klass	Kombi-Sedan 5D	2019-	177.087	
Audi	A4 Std.	Sedan 4D	2019-	8W#	X

OK

Kontinuerlig dataleverans

**Senaste tillagda bilmodeller**

Märke	Modell	Kaross	År	Modellkod	Facelift
Toyota	Corolla	Kombi-Sedan 5D	2019-	##EH21#	
Toyota	Corolla	Kombi 5D	2019-	##EH21#	
Mercedes-Benz	A-klass	Kombi-Sedan 5D	2019-	177.087	
Audi	A4 Std.	Sedan 4D	2019-	8W#	X
Audi	A4 Std.	Kombi 5D	2019-	8W#	X
Audi	A4 S-LINE (2K7)	Sedan 4D	2019-	8W#	X
Audi	A4 S-LINE (2K7)	Kombi 5D	2019-	8W#	X
Audi	A4 Sport (2K6)	Sedan 4D	2019-	8W#	
Audi	A4 Sport (2K6)	Kombi 5D	2019-	8W#	
Seat	Cupra Ateca.	Kombi 5D	2019-	KH#	

OK



# VIN koder

**Ny kalkyl**

Reg.nr:

Registrerad

**Kalkyltyp**

Plåtkalkyl

Maskinskadekalkyl

Glaskalkyl

**Integration**

VTR

DMS

Försäkringsfråga

VIN-sökning

**Reservdelar**

Senaste prisuppdatering: 2019-10-01

Åtg.	Typ	Skarva	Beskrivning	Pris	Nummer	Antal	Debitering	Skiss	Rep. metod	Bytesmetod
			GRILL MÖRKGRÅ	2.670,00	31425404					
			GRILL PIANOSVART	2.670,00	31383515					
			GRILL KROMAD	2.670,00	31425407					
			GRILL PIANOSVART KAMERA	2.670,00	31383894					
			GRILL KROMAD KAMERA	2.670,00	31425408					
			KAMERA PARKASSIST	2.660,00	31445951					
			FÄSTE KAMERA PARKASSIST	186,00	31383924					
			EMBLEM GRILL SEP.	280,00	31383645					
			EMBLEM GRILL SEP. KAMER/	280,00	31383854					

**Reservdelar**

Senaste prisuppdatering: 2019-10-01

Visar endast reservdelar som matchar fordonet enligt tillverkarens VIN-kod.  Visa alla

Åtg.	Typ	Skarva	Beskrivning	Pris	Nummer	Antal	Debitering	Skiss	Rep. metod	Bytesmetod
			GRILL MÖRKGRÅ	2.670,00	31425404					
			FÄSTE KAMERA PARKASSIST	186,00	31383924					
			EMBLEM GRILL SEP.	280,00	31383645					



# STATUS TIDSSTANDARDER

# Tidskategorier idag för MYSBY

## Verktid

- Arbete som sker direkt på bilen tex. skruva, svetsa, slipning.
- Kan knytas till skadans omfattning och bilens konstruktion

## Fördelningstid

- Andra arbetsuppgifter som är nödvändiga för att genomföra reparationen t.ex. köra bilen in/ut på verkstaden, hämta reservdelar, läsa arbetsmetoder.

## Personlig tid

- Tex. rökpaus, toalettbesök
- Hanteras konfidentiellt av CAB

} Ligger inte till grund för MYSBY.  
Ersätts med ett påslag på 5 %

## Övriga tider

Onormala tider

- T.ex. samtal med tidsstudietekniker

Andra tider

- T.ex. tvätt av hel bil

Fasta raster

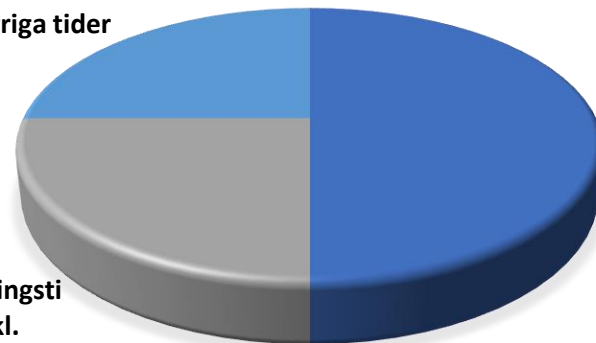
- Schemalagd kaffe- och lunchraster

} Ligger inte till grund för MYSBY.

Övriga tider

Fördelningstid inkl. personlig tid

Verktid



# Aluminium ytrikta

- Utbildning av teamet i aluminium hos BOJO
- Låg andel aluminium ytrikta
  - 1,25 ggr/vecka i snitt.
  - 15 verkstäder har angett att dom har två eller fler
  - 5 Verkstäder har angett åtminstone en per dag i snitt
- Behov av fler verkstäder utanför urvalslistan
- Ev. studier av både plåt och aluminium ytrikta
- Kontrollstudie av ytrikta under november

# Ytrikta standardprocess (rött ingår i fördelningstiden idag)

## Frilägga

Frilägga inför rikt (inte skruvat/svetsat från MYSBY)

## Skyddsutrustning

Ta på sig/ av sig skyddsutrustning.

## Demontering

(Skruvat/svetsat från MYSBY)

## Skydda

Täcka in säten/klädslar, maskera, montera "sliptape" på angränsande ytor.

## Bryta ström

Koppla ur 12v systemet alternativt göra hybrider/elbilar strömlösa.

## Rengöra yta

Förekommer före under samt efter riktning.

## Slipa yta

Ytan som ska riktas slipas plåtren. Kan förekomma före, under samt efter riktning.

## Bearbeta yta med handverktyg

Rikta med hammare/rikttfil/mothåll/hand/"petverktyg" osv.

## Bearbeta yta med specialverktyg

Med tex dragriktare/portapower/luftkudde, "dentpuller", svetsad plåt och glidhammare, limmade dragpunkter.

## Värma inför riktning

Värm upp plåt för att göra riktning enklare/möjlig, görs oftast vid alurikt, men förekommer på vanlig plåt.

## Krympa

Värma och kyla plåt.

## Slipa inför spackling

Slipa inför spackling, för att matta upp/slipa ut angränsande lackering samt slipa ner mindre ojämnheter i plåten.

## Grundning innan spackel

Vissa tillverkare kräver detta.

## Förbereda spackling

Mäta upp och blanda spackel.

## Spackla

Applicera spackel på ytan (kontrollera spackeltjocklek).

## Värma spackel

Värma spackel för härdning efter applicering (fabrikatberoende).

## Slipa spackel

Slipa för hand eller med maskin.

## Inpassning

Kontrollera att den reparerade detaljen passar motangränsande detaljer (tex lister/stötfångare/lysen/angränsande plåt detaljer).

## Skydda reparationen

Skydda riktning för transport till lackering.

## Grundning efter spackel

För att skydda reparationen.

## Övrig tid

Tid som ej har med aktuell reparation att göra (t.ex. raster, andra objekt mm)

# Ytrikta egenskaper

Dubbelplåt (JA/NEJ)	Spackeltjocklek mer än 1 mm (JA/NEJ)
Veck (ANTAL)	Plåttjocklek (MM)
Inpassning (ANTAL)	Verktyg (Anges som kommentar) (TEXT)
Material (TEXT)	Lös detalj (JA/NEJ)
Skadedjup (CM)	“hård eller mjuk buckla” (TEXT)
Yta (KVADRATDECIMETER)	Antal år yrkesverksam (plåt) (ANTAL)
Reservdel (TEXT)	
Åtkomst	
Skaderiktning (konkav/konvex)	

# Hantera mjukvara (felkoder och kalibrering)

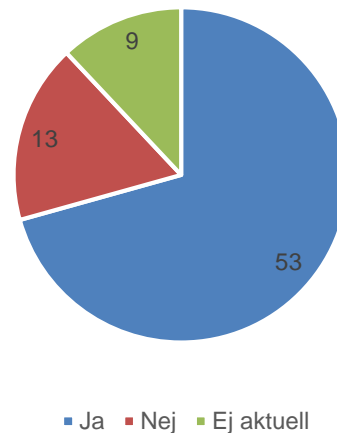
- Utredning startat, utförs i mån av tid (aluminium ytrikta)
- Analys av tidsdrivande faktorer och variationer
- Lämpliga ställen att börja?

# Verkstadsurval ur MYSBY perspektiv



- 75 verkstäder i urvalslistan
- 53 stycken har tackat ja
- 9 stycken ej aktuella (nedlagda, enbart lack)
- 9 stycken har ej svarat
- 4 har aktivt tackat nej

Accepterat att tidsstuderas





# KOMMUNIKATION

# Förtydligande av tidsstandard för lack vid lackering av bakskärm, takkant och a-stolpe

Skadans placering är styrande i valet av gammal yta eller meryta.

Vid tidsstudien gjordes följande klassificeringar:

1. Om skadan satt på bakskärmen nära takkanten så att det upparbetade skadeområdet gick in på takkanten, bedömdes det som att skadan också satt på takkanten. I det fallet klassificerades både bakskärm och takkant som gammal yta.
2. Om skadan satt på bakskärmen men inte så nära takkanten att det upparbetade skadeområdet gick in på takkanten, men takkanten lackerades för att uppfylla lacknormen. I det fallet klassificerades takkanten som meryta.

Det finns ingen begränsning i användarinstruktionen för hur långt en meryta sträcker sig, både takkant och a-stolpe tillsammans kan anges. I studien gjordes dessa bedömningar av lackeraren.

I tiden för de olika klassificeringarna (gammal yta plåt och meryta) ingår följande arbetsmoment, vilka återfinns i användarinstruktion för tidssättning av billackering:

## Lackering av gammal plåtdetalj:

- Tvättning/rengöring
- Uppslipning av skadad yta
- Uppslipning av ev. stenskott
- Maskering
- Finspackling av porer och repor
- Slipning av finspackel
- Waschprimer på genomslipade ytor
- Applicering av slipfyller
- Slipning av slipfyller
- Nedmattning av oskadade ytor
- Uppbyggnad av lackyta enligt lacktyp 2 eller lacktyp 3
- Avmaskering, kontroll
- Efterjustering enligt lacknorm

## Lackering av meryta:

- Tvättning/rengöring
- Nedmattning
- Maskering
- Utdimning av baslack (på del av ytan)
- Applicering av klarlack (på hela ytan)
- Avmaskering, kontroll
- Efterjustering

# ÖVRIGT

# Kommande möten

- 21/1
- 23/3
- 25/5
- 24/8
- 19/10
- 7/12