



Användarinstruktion för tidsättning av ramriktning av tunga fordon



Innehåll

1 Allmänt.....	3
2 Användarinstruktion för ramrikta	3
2.1 Förutsättningar	3
3 Definitioner	4
3.1 Exempel 1	4
3.1 Exempel 2	4
4 Ändringslogg.....	5



1 Allmänt

Detta dokument definierar tidsättning av Ramriktning. Gäller för ramriktning av lastbilar och släpfordon.

Tidsättning för ramriktning är en överenskommelse mellan branschens parter.

2 Användarinstruktion för ramrikta

2.1 Förutsättningar

Beräkningsunderlaget kan användas för de flesta förekommande ramskador som riktas i bänkar av typ Frame Aligner, JOSAM eller liknande. Följande förutsättningar och definitioner skall beaktas.

2.1.1 Arbetsomfattning

Arbetsomfattningen i anslagna tider avser ett komplett arbete med följande innehåll:

- in- och utkörning
- uppmätning i samband med bänkmontage
- montering av riktutrustning
- riktningensarbeten enligt förutsättningar och definitioner
- avslutning

2.1.2 Arbetsmetoder

Arbetsmetoder för riktning av ramar framgår av instruktioner från respektive tillverkare av ramar och riktutrustning. Påverkan av kall- och varmriktning skall noggrant beaktas så att inte ramens materialegenskaper förändras eller att riktningsspänningar kvarstår.

2.1.3 Reparationstider omfattning

- **Tvärbalksinfästningar, fläns- och livplåtsdeformationer** inom uppmätta skadeområden åtgärdas inom anslagen tid.
- **Fläns- och livplåtsdeformationer** som ej ligger inom uppmätta skadeområden skall ersättas med separat tid.
- **Spänningsutlösande** efterriktningar ingår i anslagna tider.
- Anslagna tider innehåller inte tid för erforderliga **frilägningsarbeten**.
- För ytriktning kan angiven tabell användas som riktvärde.



3 Definitioner

Ställtid (ordertid) anslås en (1) gång per bil och utgör tid för in- och utkörning, planering av arbetsomfattning, tidstämpling eller annan administrativ rutin.

Mätprotokollet skall ange deformationerna i mm och vara uppmätta för skevhet, sidoböj, svank, diagonal och i övrigt enligt anvisningar från tillverkare av ram- och mätutrustningar som JOSAM eller liknande.

Tvärbalkar. Antal tvärbalkar som ingår i aktuell ram räknas och tidssätts enligt tabell. Balk för stötfångare, bakre hyttfäste, dragbalk etc. räknas inte med i antalet. Tiden är ersättning för skillnaden i arbetsomfattningen mellan olika förekommande ramlängder, och med olika antal påverkade tvärbalkar.

Skevhet. Mäts från underkant av främre och bakre ramändan till golv. Räkna fram skillnaden i mm. Beakta ev. påverkan av svankdeformation.

Sidoböj. Största sidoböjen i mm uppmäts från en rak linje i ramens längdriktning med utgångsläge från ramcentrum fram och bak.

Svank. Största vågräta nedböjningen i mm uppmäts från en rak linje i ramens längdriktning.

Diagonal. Rambalkarnas parallellförskjutning i mm uppmäts. Beakta ev. påverkan av skevhetsdeformation.

Omtag. För att kunna rikta ramen måste utrustningen (angreppspunkten) flyttas till en annan del av ramen, detta är ett Omtag.

3.1 Exempel 1

Fabrikat Scania. Ramskada med 1 sidoböj uppmätt till 100 mm på en ram med 5 tvärbalkar och Förstärkt ram.

Ramklass	Förstärkt ram
Antal tvärbalkar	5 st
Ställtid	184 perioder
Sidoböj 100 mm	680 perioder
Summa perioder	1116 Perioder

3.1 Exempel 2

Fabrikat Volvo, Mercedes. Ramskada med 1 sidoböj uppmätt till 30 mm och 1 skevhet 50 mm på en ram med 6 tvärbalkar och Förstärkt ram.

Ramklass	Förstärkt ram
Antal tvärbalkar	6 st
Ställtid	184 perioder
Sidoböj 30 mm	141 perioder
Skevhet 50 mm	260 perioder
Summa perioder	799Perioder



4 Ändringslogg

Dokument	Version	Datum	Beskrivning	Utfärdare
CABNET-1933461346-175	1.0	18-04-23	Nytt dokument	Lars Ahlgren
CABNET-904420094-209	1.0	18-11-21	Ny dokumentmall. Ersätter dokument CABNET-1933461346-175, Ver 1.0	Lars Ahlgren
CABNET-904420094-209	2.0	18-11-21	Tom versionsstegning	Lars Ahlgren