



# Användarinstruktion för tidsättning av måttrikta, MYSBY 6

---



## Innehåll

1 Allmänt.....	3
2 Måttrikta.....	3
A. Riktbankstid för Standardbank och Snabbbank .....	3
B. Mätningstid .....	3
C. Måttriktatid per detalj .....	4
3 Beräkning av måttriktatiden.....	4
4 Ändringslogg.....	6



## 1 Allmänt

Tiderna i detta dokument baseras på tidsstudier utförda på branschföretag, godkända av motor- och försäkringsbranschen. Studierna har genomförts under överseende/medverkan av dessa aktörer. Tiderna gäller för personbilar och transportfordon upp till 3,5 ton. Tiderna i dokumentet är angivna i perioder (1 timma = 100 perioder).

Tiderna i detta dokument är inte statistiskt säkerställda och CAB kan därför inte uttala sig om hur väl dessa stämmer överens med den verkliga tidsåtgången vid måttrikning, mätning, uppsättning och nedtagning.

## 2 Måttrikta

Med måttrikta avses sådan riktning på karosseridetalj där syftet med operationen är att med hjälp av hydrauliska och mekaniska verktyg återställa detaljen till ur konstruktions- och trafiksäkerhetssynpunkt acceptabelt mått.

Måttrikta kan förekomma i kombination med ytriktning, undantaget ramsidobalkar och arbetet kan utföras såväl med som utan riktbank.

Totala tiden för måttrikta består av tre delar:

### **A. Riktbankstid för Standardbank och Snabbank**

Den generella riktbankstiden har nu ersatts av två separata riktbankstider som kallas Standardbank respektive Snabbank. Exempel på vilka riktbanker som klassas som Standardbank eller Snabbank ges nedan.

**Standardbank** är till exempel: Car-O-Liner Benchrack, Celette Sevenne, Griffon

**Snabbank** är till exempel: Car-O-Liner Speedbank, AutoRobot B15,B20

För andra riktbanker som används och som inte finns med i exemplen ovan, kommer motor- och försäkringsbranschen att avgöra vilken klassning riktbankarna ska tillhöra.

I U/N i riktbank ingår följande moment:

- Uppsättning / Nedtagning av fästanordningar på bank
- Uppsättning / Nedtagning av skadeobjekt på bank
- Rengöring före/ Återställande efter användning av fästanordningar

OBS! Riktbankstid för Standard- och Snabbank finns under måttriktafliken.

### **B. Mätningstid**

I tiden för mätning ingår följande moment:

- Uppsättning/Nedtagning av mätutrustning/fixturer/jiggar
- Mätning, kartläggning med bankens mätsystem

OBS! Mätningstid finns under måttriktafliken.

Tider för eventuell friläggning av skadeobjektet ingår inte i banktiden.



### C. Måttrektid per detalj

Samtliga detaljer som konstaterats vara ur läge (utanför toleransmått för detaljen) **ska** anges för måttriaktning även om någon/några "följer med" samtidigt vid måttriaktning av annan detalj.

I måttriaktiderna per detalj **ingår** följande moment:

- Upprigga/Nedrigga dragutrustning
- Draga, hamra, värma etc.
- Kontrollmäta
- Omrigga dragutrustning

Efterjustering av ramsidobalkar. "Normal uppsnyggning", d.v.s. borttagande av slagmärken, krampmärken och små ojämnheter utan avkall på detaljens hållfasthet och krockupptagningsförmåga.

De skador av svårare art som kvarstår efter utförd måttriaktning av ramsidobalk, t.ex. kvarstående veck/intryckningar/bucklor etc. vilka kräver ev. hål-tagning/uppskärning/svetsning **ska** beräknas under fliken "**6. Övrigt/Ny Rad/Reparation**" i aktuell position. Det som här då ska anges är en beskrivning av det arbete som utförts samt egen uppskattad tid.

Övrig efterjustering av detaljer som hjulhus, golvplåtar och takstolpar etc. räknas som ytriaktningar.

## 3 Beräkning av måttriaktiden

För beräkning av måttriaktiden indelas skadeobjektet i fyra sektioner. Dessa är frontparti, sidoparti vänster och höger samt bakparti. Om ramsidobalk ingår i skadan betraktas den första som huvuddetalj inom varje sektion. Om fler detaljer inom samma sektion ska måttriktas räknas dessa som följddetaljer.

Måttriaktning är endast tillåten i de positioner som omfattas av följande detaljer:

### Front

- Frontplåt nedre/ Tvärbalk
- Ramsidobalkar främre V o H
- Hjulhus främre
- Mellanvägg (Torped) / Golvplåt främre
- A-stolpar



## Sida vänster / Sida höger

- B-stolpar
- C-stolpar
- Mellanvägg lastrum (skåpbilar)
- Tröskel
- Ramsidobalkar mittre V o H
- Kupégolv / Golvplåt mittre
- Tak / Takbalkar

## Bak

- C-stolpar på personbil och pick-up
- D-stolpar på person och skåpbilar
- Ramsidobalkar bakre V o H
- Tvärbalk bakre
- Hjulhus bakre
- Bakplåt
- Bagagerumsgolv / Golvplåt bakre

Observera att måttrikning ej kan beräknas för plåtdetaljer som frontplåtar och skärmar. Även om dragriktningsverktyg användes vid skadereparation av dessa detaljer ingår tiden endera i ytrikta eller byte.

**OBS!** Måttrikning ska inte användas vid byte av kompletta detaljer.

Däremot kan måttrikta användas i samband med skarvning av detalj.

Till exempel byte främre del ramsidobalk V alt. H, måttrikta bakre del. Byte främre del hjulhus måttrikta bakre del.



### Tid mättriakta i perioder

Antal skadade detaljer	Ramsidobalk ingår ej	Ramsidobalk ingår
1	84	139
2	168	223
3	252	307
4	336	391
5	420	475
6	504	559
7	588	643
>7	672	727

Ramsidobalk	139
Övriga detaljer	84

## 4 Ändringslogg

Dokument	Version	Datum	Beskrivning	Utfärdare
CABNET-1933461346-96	1.0	2017-10-30	Skapat dokument	Anders Morris
CABNET-904420094-207	1.0	2018-12-17	Ny dokumentmall, ersätter dokument CABNET-1933461346-96	Lars Ahlgren
CABNET-904420094-207	1.0	2018-12-17	Uppdatering av listan med mättriaktningsbara positioner, justering av text avsnitt 2 byte av "DM-koder" till "Mättriaktafliken". Tilllägg under "allmänt" angående tidernas framtagande	Anders Morris