



## Usein kysyttyä

### Kuka päätti uuden MYSBY-aikakaavan laadinnasta?

CAB yhteistyössä CABAS-markkinoiden toimialajärjestöjen kanssa.

### Miksi laaditte uudet aikastandardit?

CAB:n tavoitteena on ylläpitää aikakaavoja jatkuvasti, jotta ne antavat oikean kuvan siitä todellisuudesta, joita niiden on ajateltu kuvaavan. Siksi teemme säännöllisesti uusia aikaan liittyviä tutkimuksia nykyisten kaavojen päivittämiseksi tai vaihtoehtoisesti niiden korvaamiseksi uusilla. Aikakaavojen säännöllisestä ylläpidosta/päivityksistä on määräyksiä myös markkinakohtaisissa sopimuksissa.

### Mitä tämä tarkoittaa meille asiakkaille?

CABASiin syötettävät uudet automallit saavat uudet ajat ruuvatuille ja hitsatuille osille. Vanhemmilla malleilla, jotka ovat jo olemassa CABASissa, säilyvät MYSBY5-ajat. Pintaoikaisuun ja vetotyöhön liittyvät korjaukset sekä ruostesuojaus saavat uudet ajat, jotka koskevat kaikkia malleja. Minkäänlaista uutta CABAS-koulutusta ei tarvita, sillä järjestelmä toimii kuten ennenkin. Ennen 9.12.2017 luodut ja sen jälkeen uudelleen laskettavat laskelmat lasketaan uusien aikojen mukaan, ja siksi ne saavat uuden kokonaisajan, jos niihin sisältyy pintaoikaisua, vetotyötä tai ruostesuojausta.

### Kuinka montaa korjaamoa tutkittiin aikoja koskevassa tutkimuksessa?

Yhteensä 15 korjaamoa

- Ruotsi (6 kpl)
- Norja (3 kpl)
- Suomi (3 kpl)
- Islanti (1 kpl)
- Viro (1 kpl)
- Tanska (1 kpl)

### Mistä alkaen uusi aikastandardi tulee voimaan?

9.12.2017 alkaen.

### Kuinka tiedot kerättiin?

MYSBY-aikakaava on muodostettu tutkimalla todellisia vahinkokorjauksia normaalissa korjaamoympäristössä. Tutkimustilanteessa tarkkailija on aiemmin laadittujen, muuttujia koskevien hypoteesien pohjalta arvioinut kaikkia tehtyihin toimenpiteisiin liittyviä muuttujia ja kirjannut toimenpiteeseen kuluneen todellisen ajan.



## **Kuinka analyysi tehtiin?**

Suurin osa MYSBY6:n ajoista perustuu tilastolliseen menetelmään, jota kutsutaan lineaariseksi regressioanalyysiksi. Jotkut MYSBY6:n ajoista eivät perustu tähän malliin, ja ne on tarkoitettu pikemminkin suosituksiksi kuin varmistetuiksi ajoiksi.

## **Ruostesuojausta käsitellään eri tavalla MYSBY6:ssa, miksi?**

CABASissa olleet ruostesuojausajat olivat vanhoja, eikä CAB ollut tehnyt niihin liittyviä tutkimuksia. MYSBY6-hankkeen käynnistyessä oli selvää, että tämä tehtäisiin, ja CABASissa nyt olevat ajat perustuvat tehtyyn tutkimukseen. Järjestelmässä on nyt eri ajat eri työtyypeille (hitsausvaihto, vaihto/I/A ja pintaokaisu) CABAS-kohteen sijaan. Ruostesuojaukselle ei ole enää aloitusaikaa, ja kaikille merkeille on samat ajat. Mikäli valmistaja edellyttää ylimääräistä sisäpuolista ruostesuojauskäsittelyä, tämä tulee näkymään valinnaisena niissä kohteissa, joihin se on sovellettavissa.

## **Ovatko pintaokaisuajat erilaisia?**

Kyllä. MYSBY6:ssa ei ole enää eri aikoja pääsyluokille 1 ja 2, koska tutkimuksen perusteella näillä ei ole tilastollisesti osoitettua eroa. Siirtymäjaksen aikana valinta näille molemmille luokille on kuitenkin edelleen olemassa, mutta aika luokille 1 ja 2 on sama. Tämä valinta poistetaan myöhemmin kokonaan, ja pintaokaisuulle tulee jatkossa olemaan ainoastaan kaksi luokkaa.

## **Miksi MYSBY5:n tietoja käytetään MYSBY6:n hitsausaikojen määrittelemiseksi?**

Analyysimenettelyssä CAB huomasi, että MYSBY6:een kerätty tietomäärä ei ollut riittävä luotettavan hitsausaikastandardin muodostamiseksi. Sen vuoksi käytettiin MYSBY5-projektin tietoja. Näin saatiin varmempi malli ja aikoja pystytään noudattamaan.



## Mitä apuaikaan sisältyy?

Näitä työvaiheita tutkittiin, ja ne sisältyvät MYSBY6:n apuaikaan:

Pääryhmä	Määritelmä
Hallinto/ laadunvalvonta	Toiminnot, jotka liittyvät vahinkokorjaajan hallintoon. Esim. vahinkolaskelman ja korjausmenetelmien käsittely. Käsittää myös suoritettun korjauksen laadunvalvontatyön.
Vahinkokorjaaja	Toimet, jotka liittyvät vahinkokorjaajan henkilösuojaukseen ja puhtauteen.
Kollegat/palaverit	Toiminnot, jotka liittyvät työtä koskeviin keskusteluihin ja palavereihin kollegojen kanssa.
Korjaamotilat	Toimet, jotka liittyvät yhteisiin korjaamotiloihin. Esim. valaistuksen kytkeminen päälle/pois.
Työkalut/varusteet/ työpiste	Toimet, jotka liittyvät työkalujen ja varusteiden käsittelyyn sekä omaan työpisteeseen.
Kohde	Toimet, jotka liittyvät kohteen (auton) käsittelyyn. Esim. kohteen sisään/ulos ajaminen, nosto/lasku.
Varaosat	Toiminnot, jotka liittyvät varaosien käsittelyyn. Esim. varaosien haku, pakkauksen purkaminen.
Kemiallisten tuotteiden sekoittaminen	Toiminnot, jotka liittyvät kemiallisten tuotteiden sekoittamiseen. Esim. kittien ja liimojen sekoittaminen
Prosessiajat	Odotusajat, jotka johtuvat kemiallisen tuotteen kuivumisen/kovettumisen odottelusta. Esim. kitin kuivuminen.